

WIEMERS AG

Werkzeugmaschinen + Industrieanlagen



PNEUMATISCHE GEWINDESCHNEIDARME

WIR BRINGEN IHRE BOHRUNG IN FORM



R950

MODELL R950

R950-08, R950-12, R950-16



Modell	R950-08	R950-12	R950-16
Leistung	M2-M8	M3-M12	M3-M16
Drehzahl (U/min)	700	400	300
Luftbedarf	750l/min	750l/min	950l/min
Druck	6-7bar		
Arbeitsbereich	Rmax 950mm		
Aufbau Parallelarm	Stabile Armstruktur (Hartaluminiumprofil 38x29)		
Gewicht (kg)	18	18	25
Adapter Aufnahme	TCS 1B	TCS 1B	TCS 2B

STANDARDZUBEHÖR:

- Parallelarm
- Druckluftmotor
- 6 Stück Sicherheitsrutschkupplungen Ihrer Wahl
- Führungssäule mit Befestigungsflansch
- Radialausleger (für einen flexibleren Arbeitsbereich)
- Wartungseinheit
- Pneumatik-Öl für die Erstbefüllung

R950-20, R950-22, R950-27

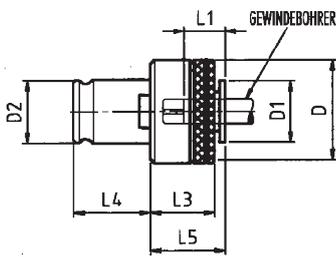


Modell	R950-20	R950-22	R950-27
Leistung	M3-M20	M3-M22	M3-M27
Drehzahl (U/min)	150/400	120/300	70/220
Luftbedarf	950l/min		
Druck	6-7bar		
Arbeitsbereich	Rmax 950mm		
Aufbau Parallelarm	Stabile Armstruktur (Hartaluminiumprofil 58x40)		
Gewicht (kg)	29	29	29
Adapter Aufnahme	TCS 2B	TCS 2B	TCS 2B

STANDARDZUBEHÖR:

- Parallelarm
- Druckluftmotor
- 6 Stück Sicherheitsrutschkupplungen TCS 2B Ihrer Wahl
- Führungssäule mit Befestigungsflansch
- Radialausleger (für einen flexibleren Arbeitsbereich)
- Wartungseinheit
- Pneumatik-Öl für die Erstbefüllung

ADAPTER TYP TCS-B mit Sicherheitskupplung



Modell	für	Größe	D	D1	D2	L1	L2	L3	L4	Gewicht
TCS 1B	M3-M14	1	32	19	19	71	25	21,5	25	0,15 kg
TCS 2B	M5-M27	2	50	30	31	30	30	35	33	0,55 kg

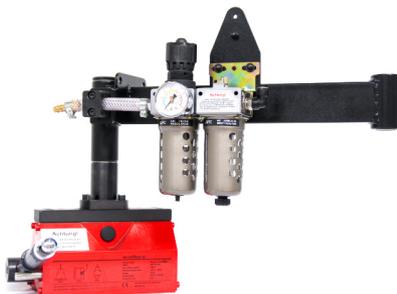
Dimension Øx□	3,5x2,7	4x3	4,5x3,4	6x4,9	7x5,5	8x6,2	9x7	10x8	11x9	12x9	14x11	16x12	18x14,5	20x16
DIN 376	M3	M3,5	M4	M5 M6 M8	M10		M12		M14	M16	M18	M20	M22 M24	M27
DIN 371	M3	M3,5	M4	M5 M6		M8		M10						

ZUSATZOPTIONEN

SCHWENKVERRICHTUNG mit 90°Anschlag (nur für R950-Modelle)



MOBILER MAGNET KA 08-16, KA 20-27 & LA 08-27



Modell	Haltekraft	Tätigkeitsfeld	Geeignet für	Gewicht
KA 08-16	600 kg	R950	R950 – 8/12/16	25 kg
KA 20-27	600 kg	R950	R950 – 20/22/27	25 kg
LA 08-27	600 kg	R1450 / R1950	R1450/R1950 08-27	25 kg

VORTEILE:

- Unabhängig von einem festen Arbeitsplatz
- Unabhängig von der Lage des Werkstückes ist der Gewindeschneidarm immer vertikal zum Grundwerkstück
- Kein Ausrichten des Werkstückes zum Gewindeschneidarm